

DE 64

S Al 5087



Uluslararası standartları

ISO 18273 : S Al 5087
ISO 18273 : S Al 5087 (S AlMg4,5MnZr)

Kimyasal Özellikler*

Si	: % 0.25	Mg	: % 4,3-5,2
Fe	: % 0.40	Mn	: % 0,7-1,1
Cu	: % 0.05	Cr	: % 0,05--0,25
Zn	: % 0.25	Zr	: % 0,10-0,20
Ti	: % 0.15		
Diğer	: % 0.005		

Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı	: 250 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 110 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: % 25
Erime Sıcaklığı	: ~660°C
Yoğunluk	: ~2.70 g/cm ³

Onayları

GL, DNV, ABS, BV, TÜV, DB BWB

Kullanılan gazlar

Ar, Ar+He

Standart Paketleme Bilgileri



Makara Tipi: Plastik
Makara dış çapı: 300mm
Makara ağırlığı: 6kg
Çaplar: 0,8mm'den 2,4mm'ye kadar



Makara Tipi: Çelik
Makara dış çapı: 300mm
Makara ağırlığı: 7kg
Çaplar: 0,8mm'den 2,4mm'ye kadar



Kutu Tipi: Karton
Tel uzunluğu: 1000mm
Kutu ağırlığı: 10kg
Çaplar: 1,4 mm'den 6.0 mm'ye kadar

Alaşımanın Özellikleri

%5 civarında Mg içeren alaşımların kaynağında kullanılmaktadır. İçerdiği Zr sayesinde kaynak metalinde sıcak yırtılma riski azaltılmaktadır.

Kaynak ile ilgili tavsiyeler

MIG kaynağında kullanılacak alaşımlar için kaynak makinasında torç oldukça kısa tutulup içerisindeki spiral teflon spiral ile değiştirilmelidir. Ayrıca teli sürmek için tel sürme makaralı U kanallı tel sürme makaraları ile değiştirilmelidir.

*Belirtilen değerler ilgili standartta belirtilen maksimum değerlerdir