

# DE 58

S Al 5356



## Uluslararası standartları

ISO 18273 : S Al 5356  
ISO 18273 : S Al 5356 ( S AlMg5Cr (A) )

## Kimyasal Özellikler\*

|       |               |    |               |
|-------|---------------|----|---------------|
| Si    | : % 0.25      | Mg | : % 4,5-5,5   |
| Fe    | : % 0.40      | Mn | : % 0,05-0,2  |
| Cu    | : % 0.10      | Cr | : % 0,05-0,20 |
| Zn    | : % 0.20      |    |               |
| Ti    | : % 0.05-0,20 |    |               |
| Diğer | : % 0.003     |    |               |

## Mekanik Özellikler

|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| Akma Dayanımı   | : 120 N/mm <sup>2</sup>   |
| Çekme Dayanımı  | : 250 N/mm <sup>2</sup>   |
| Uzama (L=5d)    | : % 18                    |
| Erime Sıcaklığı | : 575°C - 633°C           |
| Yoğunluk        | : ~2.64 g/cm <sup>3</sup> |

## Onayları

GL, DNV , ABS ,BV , LR , TÜV , DB ,BWB

## Kullanılan gazlar

Ar , Ar+He

## Standart Paketleme Bilgileri



Makara Tipi: Plastik  
Makara dış çapı: 300mm  
Makara ağırlığı: 6kg  
Çaplar: 0,8mm'den 2,4mm'ye kadar



Makara Tipi: Çelik  
Makara dış çapı: 300mm  
Makara ağırlığı: 7kg  
Çaplar: 0,8mm'den 2,4mm'ye kadar

Kutu Tipi: Karton

Tel uzunluğu: 1000mm

Kutu ağırlığı: 10kg

Çaplar: 1,4 mm'den 6.0 mm'ye kadar

## Alaşımin Özellikleri

% 3 civarında Mg içeren özel bir alüminyum alaşımlarından daha yüksek mekanik de korozif dayanıma sahiptir. Kaynak metali ısıtıl işlem göremez. Yüksek mekanik ve korozif dayanım istenilen alanlarda kullanılabilir.

## Kaynak ile ilgili tavsiyeler

Kaynak öncesinde malzeme yüzeyinin temizliği oldukça önemlidir. Kaynaktan önce mekanik yollarla temizlenen malzemenin yüzeyinin aseton vb. bir kimyasal ile temizlenmesi poroziteyi önemli ölçüde azaltacaktır.

\*Belirtilen değerler ilgili standartta belirtilen maksimum değerlerdir