

Master S 400 / 500

Gerçek kaynak kalitesi ve verimliliği



Kısaca

- Dayanıklı , kolay kavranan kalıp.
- Sağlam plexiglass kapak
- Basit ve sağde kontrol paneli
- Kullanımı kolay Dlx konnektörler
- Darbelere dayanıklı kasa



Kullanım Alanları

- Tersanelerde
- Tamir ve Bakım İşlerinde
- Dökümhanelerde



Özellikleri

Hot Start ve Arc Frce, kaynağa optimal şekilde başlamanızı ve alternatif elektrot tipleri ile kusursuz ve kararlı kaynak banyosu oluşumunu garanti eder.

Anti freeze, elektrodun yapışması durumunda gücü keserek, elektrodu koruma altına alır.

Lift TIG musluklu torç ile TIG kaynağı yapabilme imkanı.

Karbonla oluk açma imkanı.

Kemppi uyumlu makinalarda MIG ve TIG kaynakları için güç kaynağı CC/CV olabilme.

Master S kontrol paneli, rahat kullanım için sade ve geniş olarak tasarlanmıştır. Saydam koruma kapağı, paneli toz, çamur, kum, çapak ve sıçramalardan korur.

Darlama yapmayan geniş kontrol paneli

En iyi görüş açısına imkan veren tasarım

Kullanıcı dostu arayüz.Kaynak operasyonlarınızda 2 farklı uzaktan kumanda opsiyonu ile kolaylık ve maliyet tasarrufu. R10 opsiyonu ile parametre ayarlamasında size kolaylık sağlarken R11-T size daha fazla hareket özgürlüğü sunar.

Teknik künye

Master S		400	500
Şebeke Gerilimi	3~50/60 Hz	380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
%35 D.K.O'da güç		400 A / 36 V (MMA) 400 A / 26 V (TIG)	500 A / 40 V (MMA) 500 A / 30 V (TIG)
Kullanılabilir elektrod çapları ø (mm)		ø 1.6 – 6.0 mm	ø 1.6 – 7.0 mm
Boyutlar UxGxY(mm)		570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Ağırlık(kg)		20.5 kg	23.5 kg

Ayrıntılı bilgi için lütfen internet sitemizi ziyaret ediniz www.atmkaynak.com.



Master S 400 / 500

Teknik özellikler

Master		S 400	S 500
Şebeke voltajı	3~50/60 Hz	380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
Gerken güç	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Sigorta geçikmeli (maks. akımda)		25 A	35 A
Devrede kalma oranı 40°C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32.4 V	390 A / 35.6 V
Devrede kalma oranı 40°C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22.4 V	390 A / 25.6 V
Maks. kaynak voltajı		400 A / 48 V	500 A / 46V
Başta çalışma voltajı		55 – 65 V	55 – 65 V
Kullanılabilen elektrotlar		ø 1.6 – 6.0 mm	ø 1.6 – 7.0 mm
Kaynak akım kontrolü		stepless	stepless
Güç faktörü %100		0.90	0.90
Verimlilik %100		0.89	0.89
Koruma sınıfı		IP23S	IP23S
Çalışma sıcaklığı		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Emc sınıfı		A	A
Dış ölçüler	U x G x Y	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Ağırlık (kablolu)		20.5 kg	23.5 kg

Sipariş Biglileri

Master S			
Master S 400		6321400	
Master S 500		6321500	
Master S 400 Cel	including cellulose welding characteristic	632140001	
Master S 500 Cel	including cellulose welding characteristic	632150001	
R10 Remote control	5m	6185409	
	10m	618540901	
R11-T Wireless remote control		6185442	
Slide bars			SP007023
Welding cable	50 mm ² , 5 m		6184501
	50 mm ² , 10 m		6184502
	70 mm ² , 5 m		6184701
	70 mm ² , 10 m		6184702
Earth cable	50 mm ² , 5 m		6184511
	50 mm ² , 10 m		6184512
	70 mm ² , 5 m		6184711
	70 mm ² , 10 m		6184712



R11-T uzaktan kumanda ünitesi elektrodu değdirmek suretiyle kolayca kullanılabilir.



Kullanıcı dostu arayüz

Ayrıntılı bilgi için lütfen internet sitemizi ziyaret ediniz www.atmkaynak.com.